



رنگ رویه اپوکسی بدون حلال (برای لوله های مدفون) FARCO TOP 131 WOH

شرح محصول :

این رنگ به عنوان رنگ اپوکسی فوق های بیلد بدون حلال مطابق رنگ CARBOGAURD 703 شرکت کربولاین امریکا می باشد که نتایج آزمون های انجام شده روی این رنگ تماما در محدوده الزامات استاندارد ISO 21809-3-2016 می باشد

۱- رنگ اپوکسی پلی آمین بدون حلال فوق های بیلد

۱- مقاومت عالی در برابر رطوبت، آب، محیط های قلیایی و اسیدی

۲- مقاومت عالی در برابر عوامل شیمیایی و مکانیکی

۳- مقاومت سایشی بالا

۴- مقاومت عالی در برابر خوردگی

۵- چسبندگی بالا به فلز (بالای ۱۰ MPa)

۶- چسبندگی بالا به پوشش FBE (بالای ۱۰ MPa)

۷- سختی بالا (در محدوده استاندارد)

۸- مقاوم به ضربه بالا (در محدوده استاندارد)

۹- جدایش کاتدی (کمتر از ۶ mm در محدوده استاندارد)

موارد استفاده :

۱- حفاظت از خوردگی لوله ها و سازه های فلزی و بتنی

۲- حفاظت از خوردگی سطوح فلزی (لوله های انتقال آب و گاز و اتصالات و سرجوشها) مدفون در خاک

۳- حفاظت از خوردگی مخازن نفت و تجهیزات پتروشیمی و پالایشگاهی و نیروگاهی

۴- حفاظت از خوردگی سازه های دریایی (محیط splash zone)

۵- حفاظت از خوردگی سازه های فلزی مغروق در آب (شور- شیرین)

۶- حفاظت از خوردگی سازه های فلزی که در معرض انواع مواد شیمیایی اسیدی و بازی و محلولهای نمکی قرار دارند



رنگ رویه اپوکسی بدون حلال (برای لوله های مدفون) FARCO TOP 131 WOH

مشخصات فنی :

فام ظاهری : بدون محدودیت (طوسی)

درصد حجمی مواد جامد: 98 ± 2 درصد

جرم حجمی : 1.5 ± 0.08 gr/cm³

میزان پوشش تئوری (برای ۸۰۰ میکرون ضخامت فیلم خشک): 1.22 m²/lit

مدت زمان خشک شدن سطحی در دمای ۲۵ °C : ۶ ساعت

مدت زمان خشک شدن کامل در دمای ۲۵ °C : ۷ روز

عمر مفید رنگ بعد از اختلاط در دمای ۲۵ °C : ۳۰ دقیقه

نسبت اختلاط رنگ و هاردنر : به برچسب رنگ روی قوطی مراجعه شود .

مدت زمان انبارداری : ۱۲ ماه (در ظروف اصلی پلمب و در دمای ۲۵ °C ، در شرایط محیطی مناسب در جای

خشک و خنک و به دور از تابش مستقیم نور خورشید)

روش مصرف :

این رنگ از دو جزء A و B تشکیل شده که ابتدا اجزا را جداگانه همزده تا کاملاً یکنواخت شود و سپس توسط دستگاه Dual feed high pressure/high temperature Airless spray اجرا نمایید.

ضخامت اجرا و فشار باد توسط اپراتور دستگاه با دستگاه تنظیم می شود . مخلوط حاصل تا ۳۰ دقیقه در دمای °C ۲۵ بعد از اختلاط قابل مصرف می باشد و در صورت بالا بودن دمای هوای این مدت زمان کم می شود . در خصوص لوله هایی که جوشکاری می شوند محل اتصالات باید بدون پوشش بماند (به اندازه یک نوار متناسب با طول cut back). (به دستورالعمل اجرای رنگ مراجعه شود)



رنگ رویه اپوکسی بدون حلال (برای لوله های مدفون) FARCO TOP 131 WOH

آماده سازی سطح :

سطح مورد نظر باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گرد و غبار، گریس، روغن و غیره باشد. درجه تمیزی سطح مورد نظر براساس استاندارد سوئدی ISO 8501-1، SA 2½ تا SA3 می باشد و میزان پروفایل سطح (زبری) ۸۰ تا ۱۰۰ میکرون مورد نیاز می باشد. دقت شود از انجام عملیات بلاست و رنگ آمیزی در هنگام بارندگی و یا هنگامیکه رطوبت نسبی هوا بالا می باشد اجتناب شود و عملیات رنگ آمیزی بلافاصله بعد از عملیات بلاست و یا حداکثر تا ۴ ساعت در هوای خشک انجام شود. در خصوص لوله هایی که جوشکاری می شوند محل اتصالات باید بدون پوشش بماند (به اندازه یک نوار متناسب با طول cut back). (به دستورالعمل اجرای رنگ مراجعه شود)

شرایط آب و هوایی هنگام رنگ آمیزی :

- ۱- دمای محیط می بایست بین ۱۰ تا ۴۰ درجه سانتی گراد باشد.
- ۲- دمای سطح می بایست ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
- ۳- رطوبت نسبی می بایست کمتر از ۸۰ درصد باشد. رطوبت بالا تاثیر منفی بر چسبندگی می گذارد.

تجهیزات مورد نیاز جهت اجرای پوشش :

۱- دستگاه Dual feed high pressure/high temperature Airless spray

۲- میکسر برقی یا بادی