



## اجرای رنگ آستری اپوکسی بدون نیاز به سند بلاست

این پوشش قابل اجرا برای مکانهایی است که بععل مختلف مانند آلودگی محیط ، سروصدا و دیگر مشکلات ، اجرای سند بلاست ممکن نمی باشد .

۱- تمیز کاری سطح : برای اجرای این پوشش ، سطح باید ابتداء از گریس ، روغن ، گرد و غبار

و دیگر آلودگیها تا تمیزی ST3 تمیز گردد .

۱-۱ در صورت کم بودن آلودگی می بایست بوسیله دستمال بدون پرز آغشته به حلال

آلودگی را از بین برد .

۱-۲ در صورت وسعت آلودگی ، گریس ، روغن و بوسیله محلول قلیائی شستشو و

سپس آبکشی وبا هوای تمیز خشک گردد .

۲- تمیز کاری با وسایل برقی : سطح خشک شده بوسیله وسایل برقی مثل سمباده برقی ،

چکش های مخصوص جداکننده اکسیدها و دیگر وسایل تمیز شود بطوریکه پوسته های فلزی

و زنگ هایی که چسبندگی ضعیفی به سطح فلز دارند کاملا برداشته شوند و همچنین رنگهای

موجود کاملا جدا گردند .

۲-۱ بوسیله واکيوم و یا هوای تمیز با فشار بالا سطح را تمیز نمائید تا آزمایش نوار چسب را جواب

دهد .

۲-۱-۱ آزمایش نوار چسب : ۱۰ سانتی متر چسب کاغذی Masking tape

را انتخاب نموده و سپس ۵ سانتی متر آن را بسطح بچسبانید .

۲-۱-۲ با فشار شست دست و با نیروی کافی آنرا بسطح مالش دهید . (استفاده از پاک

کن راحتتر است )



## اجرای رنگ آستری اپوکسی بدون نیاز به سند بلاست

۳-۱-۲ نوار چسب را در مدت یک ثانیه جدا کنید.

۳-۱-۴ پشت نوار را با چشم ببینید در صورتی که هیچگونه آلودگی مشاهده

نگردد تمیزی سطح قابل قبول است.

۳- اجرای رنگ با پیستوله معمولی :

۳-۱ آماده سازی رنگ :

۳-۱-۱ رنگ اپوکسی دارای دو جزء A (پایه رنگ) و B (سخت کننده

میباشد).

۳-۱-۲ ابتداء هر دو جزء رنگ را خوب بهم بزنید.

۳-۱-۳ جزء B را در موقعی که جزء A را بهم میزنید آرامی بآن اضافه

نمائید.

۳-۱-۴ رنگ را با حداقل تینر ممکن رقیق نمائید پس از ۲۰ دقیقه رنگ آماده

اجرا میبشود.

" توجه "

با توجه به زمان مفید استفاده از مخلوط (رنگ + هاردنر) که 4 ساعت در دمای ۲۵ درجه می باشد مقدار رنگ تهیه

شده می بایست به اندازه مصرف باشد.

۳-۲ دهانه نازل پیستوله ۱/۸ - ۱/۶ میلی متر باشد.

۳-۳ فشار پشت نازل PSI ۵۰-۷۰ باشد.



## اجرای رنگ آستری اپوکسی بدون نیاز به سند بلاست

۳-۴ فاصله پیستوله تا سطح کار ۱۵-۲۵ سانتی متر باشد.

۳-۵ پیستوله را عمود بر صفحه قراردادده ماشه را کشیده و پیستوله را یکنواخت حرکت

دهید.

۳-۶ حرکت بعدی با هم پوشانی ۵۰٪ انجام گردد.

۳-۷ سرعت دست را طوری تنظیم نمائید که رنگ شره نکند.

۳-۸ در صورت کم بودن ضخامت یک لایه عمود بر لایه فوق اعمال نمائید.

۳-۹ با دستگاه ضخامت سنج فیلم خیس ضخامت فیلم خشک را تخمین بزنید.

۳-۹-۱ در صورت کافی نبودن ضخامت تا زمان Recoat صبر نموده و سپس

لایه آستری را تکمیل نمائید.

۳-۹-۲ در صورت کافی بودن ضخامت برای اجرای لایه میانی تا زمان

Recoat صبر نمائید.

بعد از اتمام کار کلیه دستگاهها را با تینر شستشو تمیز نمایید.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.