



شرح محصول :

این رنگ به عنوان یک آستری بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید که به وسیله پودر روی (زینک) غنی گردیده، تولید و عرضه می شود. این رنگ مقاومت عالی در برابر رطوبت، آب، محیط های قلیایی و اسیدی داشته ولیکن جهت محافظت کامل نیاز به پوشش میانی و رویه متناسب با شرایط محیطی دارد.

موارد استفاده :

از این رنگ به عنوان یک آستری بسیار مناسب جهت سازه های فلزی نظیر پل ها، سوله های صنعتی، تجهیزات هیدرو مکانیکال، خطوط لوله و انتقال، مخازن، تجهیزات مدفون در خاک و مغروق در آب شیرین و همچنین کلیه سازه های فلزی در مناطق ساحلی و off shore استفاده می گردد.

مشخصات فنی :

فام ظاهری : طوسی

درصد حجمی مواد جامد : 5 ± 61 درصد

جرم حجمی : 1.01 ± 2.65 gr/cm³

میزان پوشش تنوری (برای ۵۰ میکرون ضخامت فیلم خشک) : $12 / 2m^2/lit$

زمان اجرای لایه بعدی در دمای ۲۵ °C : ۱۲ - ۳۶ ساعت

مدت زمان خشک شدن سطحی در دمای ۲۵ °C : ۳ ساعت

مدت زمان خشک شدن جهت جابجایی در دمای ۲۵ °C : ۶ - ۸ ساعت

مدت زمان خشک شدن کامل در دمای ۲۵ °C : ۷ روز

نسبت اختلاط رنگ و هاردنر : به برچسب رنگ روی قوطی مراجعه شود.



FARCO PRIME 102-2 N

پرایمر زینک ریچ اپوکسی دوجزیی

روش مصرف:

ابتدا جزء A را به وسیله همزن مخلوط نموده تا بطور کامل یکنواخت گردد، سپس جزء B را به آن اضافه نموده و بار دیگر به وسیله همزن دو جزء را مخلوط نموده و پس از آن حدود ۲۰ دقیقه به مخلوط اجازه داده تا واکنش لازم بین دو جزء صورت پذیرد. هم اکنون رنگ آماده اجرا می باشد. دقت شود در هنگام مصرف نیز رنگ را همزده تا پودر روی ته نشین نگردد. باتوجه به عمر مفید رنگ بعد از اختلاط، رنگ آماده شده را در دمای 25°C حداکثر تا ۸ ساعت مصرف نمایید.

آماده سازی سطح:

حداقل درجه تمیزی سطح مورد نظر براساس استاندارد سوئدی ISO 8501-1 ، SA 2½ یا SA3 می باشد. همچنین حداقل پروفایل سطح (زبری) ۷۵-۵۰ میکرون می باشد .

شرایط آب و هوایی هنگام رنگ آمیزی:

- ۱- دمای محیط می بایست بین ۱۰ تا ۴۰ درجه سانتی گراد باشد .
- ۲- دمای سطح می بایست ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد .
- ۳- رطوبت نسبی می بایست کمتر از ۸۰ درصد باشد .

تجهیزات مورد نیاز جهت اجرای پوشش:

- ۱- دستگاه AIRLESS SPRAY (اسپری بدون هوا)
 - ۲- دستگاه CONVENTIONAL SPRAY (اسپری هوا)
 - ۳- میکسر برقی یا بادی
 - ۴- قلم مو و غلطک
- در هنگام استفاده از AIRLESS SPRAY از نازل ۰/۶۶۰ یا ۰/۴۸۲ میلی متر می بایست استفاده گردد.
- در هنگام استفاده از CONVENTIONAL SPRAY از نازل ۲ یا ۲/۲ میلی متر می بایست استفاده گردد.