



شرح محصول :

این رنگ به عنوان یک آستری بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید به همراه رنگدانه اکسید آهن اخرای و دیگر رنگدانه‌های ضد خوردگی تولید و عرضه می‌شود. این رنگ مقاومت مناسبی در برابر رطوبت، محیط‌های شیمیایی، ضربه و شرایط سخت داشته ولیکن جهت محافظت کامل نیاز به پوشش میانی و رویه متناسب با شرایط محیطی دارد.

موارد استفاده :

از این رنگ به عنوان یک آستری بسیار مناسب جهت سازه‌های فلزی نظیر پل‌ها، سوله‌های صنعتی، استفاده می‌گردد. همچنین حداقل پروفایل سطح (زبری) ۵۰-۷۵ میکرون می‌باشد.

مشخصات فنی :

فام ظاهری : اخرای مات

درصد حجمی مواد جامد : 62 ± 5 درصد

جرم حجمی : 1.7 ± 0.08 gr/cm³

میزان پوشش تئوری (برای ۶۰ میکرون ضخامت فیلم خشک) : 10.3 m²/lit

زمان اجرای لایه بعدی در دمای ۲۵ °C : ۱۲-۳۶ ساعت

مدت زمان خشک شدن سطحی در دمای ۲۵ °C : ۲ ساعت

مدت زمان خشک شدن جهت جابجایی در دمای ۲۵ °C : ۶-۸ ساعت

مدت زمان خشک شدن کامل در دمای ۲۵ °C : ۷ روز

عمر مفید رنگ بعد از اختلاط در دمای ۲۵ °C : ۸ ساعت

نسبت اختلاط رنگ و هاردنر : به برچسب رنگ روی قوطی مراجعه شود.



روش مصرف:

ابتدا جزء A را به وسیله همزن مخلوط نموده تا بطور کامل یکنواخت گردد، سپس جزء B را به آن اضافه نموده و بار دیگر به وسیله همزن دو جزء را مخلوط نموده و پس از آن حدود ۲۰ دقیقه به مخلوط اجازه داده تا واکنش لازم بین دو جزء صورت پذیرد. هم‌اکنون رنگ آماده اجرا می‌باشد. با توجه به عمر مفید رنگ بعد از اختلاط، رنگ آماده شده را در دمای 25°C حداکثر تا ۸ ساعت مصرف نمایید.

آماده‌سازی سطح:

حداقل درجه تمیزی سطح مورد نظر براساس استاندارد سوئدی ISO 8501-1 ، SA 2½ تا SA3 می‌باشد.

شرایط آب و هوایی هنگام رنگ آمیزی:

- ۱- دمای محیط می‌بایست بین ۱۰ تا ۴۰ درجه سانتی‌گراد باشد.
- ۲- دمای سطح می‌بایست ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
- ۳- رطوبت نسبی می‌بایست کمتر از ۸۰ درصد باشد.

تجهیزات مورد نیاز جهت اجرای پوشش:

- ۱- دستگاه AIRLESS SPRAY (اسپری بدون هوا)
- ۲- دستگاه CONVENTIONAL SPRAY (اسپری هوا)
- ۳- میکسر برقی یا بادی
- ۴- قلم مو و غلطک

در هنگام استفاده از AIRLESS SPRAY از نازل ۰/۰۱۷ یا ۰/۰۱۹ اینچ می‌بایست استفاده گردد
در هنگام استفاده از CONVENTIONAL SPRAY از نازل ۱/۸ یا ۲ میلی‌متر می‌بایست استفاده گردد