



شرح محصول :

این پوشش آستری دو جزئی بر اساس رزین پلی وینیل بوتیرال و سخت کننده اسیدی طراحی گردیده است .  
واش پرایمر علاوه بر چسبندگی فوق العاده ، مقاومت خوبی در برابر خوردگی نیز دارا می باشد .

موارد استفاده :

از این رنگ به عنوان یک آستری بسیار مناسب جهت چسبندگی بهتر رنگ بر روی سطوح فلزی غیر آهنی نظیر آلومینیوم، مس، کادمیوم و سطوح گالوانیزه استفاده می شود.

مشخصات فنی :

فام ظاهری : زرد ، مات

درصد حجمی مواد جامد :  $15 \pm 5$  درصد

جرم حجمی :  $0.9 \pm 0.08$  gr/cm<sup>3</sup>

میزان پوشش تئوری (برای ۱۰ میکرون ضخامت فیلم خشک) : ۱۵ m<sup>2</sup>/lit

زمان اجرای لایه بعدی در دمای ۲۵ °C : ۴-۱ ساعت

مدت زمان خشک شدن سطحی در دمای ۲۵ °C : ۵ دقیقه

مدت زمان خشک شدن جهت جابجایی در دمای ۲۵ °C : ۱۰ دقیقه

مدت زمان خشک شدن کامل در دمای ۲۵ °C : ۱ ساعت

عمر مفید رنگ بعد از اختلاط در دمای ۲۵ °C : ۲ ساعت

نسبت اختلاط رنگ و هاردنو : به برچسب رنگ روی قوطی مراجعه شود .



FARCO PRIME 454

## واش پرایمر

### روش مصرف:

این رنگ بصورت دو جزئی است که پس از آماده سازی سطح و تمیزی و چربیگیری ابتدا بمقدار ۱۰٪ تینر به رنگ اضافه نموده و همزده تا کاملاً یکنواخت شود و سپس مقدار هاردنر را با توجه به نسبتهای داده شده روی برچسب ظروف به مخلوط رنگ اضافه نموده و خوب همزده تا کاملاً یکنواخت شود و پس از یکنواختی کامل اگر به ویسکوزیته لازم جهت اعمال نرسید می توان به آن مقدار ۵-۲٪ نسبت به رنگ اولیه تینر اضافه نموده و پس از همزدن آنرا بر روی سطح اعمال نمود. حداکثر ضخامت اجرا شده می بایست ۱۰ میکرون باشد و در صورتیکه ضخامت رنگ بالاتر از این مقدار گردد مقدار چسبندگی کاهش می یابد.

### آماده سازی سطح:

سطح مورد نظر باید از هرگونه آلودگی نظیر روغن و گرد و خاک عاری باشد. همچنین سطوح باید با آب و دترجنت شسته شده و در صورت نیاز بلاست شود. سطح مورد نظر براساس استاندارد سوئدی ISO 8501-1، SA 2½ یا SA3 می باشد

### شرایط آب و هوایی هنگام رنگ آمیزی:

- ۱- دمای محیط می بایست بین ۱۰ تا ۴۰ درجه سانتی گراد باشد.
- ۲- دمای سطح می بایست ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
- ۳- رطوبت نسبی می بایست کمتر از ۸۰ درصد باشد.

### تجهیزات مورد نیاز جهت اجرای پوشش:

۱- دستگاه CONVENTIONAL SPRAY (اسپری هوا)

۲- میکسر برقی یا بادی

۳- قلم مو

در هنگام استفاده از CONVENTIONAL SPRAY از نازل ۱/۶ یا ۱/۴ میلی متر می بایست استفاده گردد.



شرکت تولیدی و صنعتی رنجان فر

RANGAN FAR CO.

FARCO PRIME 454

واش پرایمر

دفتر مرکزی: تهران، خ ملاصدرا، خ شیخ بهایی جنوبی، خ گرمسار غربی، کوچه بهار ۴، پلاک ۴، واحد ۳، کدپستی ۱۴۳۵۸۵۴۹۱۱

Website: [www.ranganfar.com](http://www.ranganfar.com)

E-mail: [info@ranganfar.com](mailto:info@ranganfar.com)

کارخانه: شهریار، چهارراه ملارد، جنوب ده قشلاق

فکس: ۰۲۱-۸۸۶۱۳۷۷۵ تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۱۳۷۷۶